



TUBOS SCHEDULE

FICHA TÉCNICA



TUBOS SCHEDULE

Tubo para alta presión (SCH) fabricado sin costura (SEAMLESS) con acero al carbono de calidad estructural, utilizando la técnica de extrusión en caliente.

NORMA TÉCNICA ASTM A53

Denominación: ASTM A-53 ASTM A-106 API 5L

Tubo Schedule Nº 40: Para bajas presiones
Tubo Schedule Nº 80: Para medianas presiones
Tubo Schedule Nº 160: Para altas presiones

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Espesor: $\pm 10\%$
Prueba hidrostática: 1000 psi
Espesor: $\pm 12.50\%$ del espesor nominal
Longitud: $+12.70$ mm. / -6.40 mm.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Redondo	Grado B	Grado A
Resistencia a la Tracción:	4.323 Kg./cm ²	3.365 Kg./cm ²
Límite de Fluencia mínimo:	2.447 kg./cm ²	2.090 Kg./cm ²
Alargamiento en 50 mm:	18% mínimo	23% mínimo

USOS

Conductor de alta presión de líquidos o gases, por lo cual tiene una gran aplicación estructural en una variedad de proyectos arquitectónicos, conducción de fluidos a alta temperatura y/o presión en minería, pesca, petróleo, construcción y servicio en general.



PROPIEDADES MECÁNICAS

DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES							
DIÁMETRO NOMINAL EXTERIOR		SCHEDULE N°40			SCHEDULE N°80		
PULGADA	(MM)	ESPESOR DE PARED	PESO NOMINAL (kg/m)	PRESIÓN DE PRUEBA GRADO B-PSI	ESPESOR DE PARED	PESO NOMINAL (kg/m)	PRESIÓN DE PRUEBA GRADO B-PSI
1/2"	21.34	2.77	1.27	700	3.73	1.62	850
3/4"	26.67	2.87	1.69	700	3.91	2.2	850
1"	33.4	3.38	2.5	700	4.55	3.24	850
1.1/4"	42.16	3.56	3.39	1300	4.85	4.47	1900
1.1/2"	48.26	3.68	4.05	1300	5.08	5.41	1900
2"	60.32	3.91	5.44	2500	5.54	7.48	2500
2.1/2"	73.02	5.16	8.63	2500	7.01	11.41	2500
3"	88.9	5.49	11.29	2500	7.62	15.27	2500
4"	114.3	6.02	16.07	2210	8.56	22.32	2800
5"	141.3	6.56	21.77	1950	9.52	30.94	2800
6"	168.3	7.11	28.26	1780	10.97	42.56	2740
8"	219.1	8.18	42.55	1570	12.7	64.64	2430
10"	273	9.27	60.29	1430	15.09	95.97	2320